附件3

**焊接评分规则**

**考试时间：30分钟**

**材料规格：170\*30\*5mm,Q235**

**一、试题图纸：**

决赛现场提供比赛图纸

**二、评分标准：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 考核内容 | 考试要求 | 配分 | 评分标准 | 得分 |
| 1 | 直角平焊接要求 | 170×170mm 垂直/90º ±2mm | 30 | 左右点焊接，间断漏焊，有缝隙。扣10～20分 |  |
| 2 | 直角平焊接要求 | 90º垂直误差 ±2mm | 20 | 直角平焊宽度4～6mm，断焊扣10分。90°垂直超差4mm以上不得分。 |  |
| 3 | 对角平整度点焊连接 | 工件平整 | 10 | 焊接工件上表面没有明显焊渣点。 |  |
| 4 | 90°角拼接直线焊 | 焊接宽度4－7mm | 30 | 焊接表面不允许二次焊接，焊渣，焊接缝隙超差2～3mm以上不得分 |  |
| 5 | 焊渣清理 | 各焊接点清理焊渣 | 10 | 焊接点，无漏焊 |  |
| 总计得分 |  | | | | |