附件5

**数控车评分规则**

**考试时间：30分钟**

**材料规格：Q235**

**一、试题图纸：**

决赛现场提供比赛图纸

**二、评分标准：**

|  |
| --- |
| 数车技能比赛评分表 |
| 序号 | 考核项目 | 考核要求 | 配分 | 评分标准 | 得分 |
| 1 | CAD | 台阶1 | 10 | 未完成全扣 |  |
| 2 | 台阶2 | 10 | 未完成全扣 |  |
| 3 | 台阶3 | 10 | 未完成全扣 |  |
| 4 | CAM | 粗加工路径 | 5 | 未完成全扣 |  |
| 5 | 精加工路径 | 5 | 未完成全扣 |  |
| 6 | 程序生成 | 10 | 粗、精加工程序生成各5分单个程序生成未完成扣5分 |  |
| 7 | 仿真 | 零件装夹 | 5 | 未完成全扣 |  |
| 8 | 刀具选用及安装 | 10 | 粗、精加工刀具安装各5分单把刀具安装未完成扣5分 |  |
| 9 | 对刀 | 10 | 粗、精加工刀具对刀各5分单把刀具对刀未完成扣5分 |  |
| 10 | 程序导入并启动程序 | 5 | 未完成全扣 |  |
| 11 | 零件检查 | 10 | 未完成全扣 |  |
| 12 | 文明安全生产 |  | 10 | 违规一次扣5分 |  |
| 总计得分： |  |
| 评分员： |  |